

VHB+TM

4941 Přizpůsobivá akrylová pěnová páska

Údaje o výrobku

Aktualizováno: březen 1996
Nahrazuje vyd. z října 1993

Popis výrobku

Výrobek 4941 je přizpůsobivá, velmi pevná akrylová pěnová páska, která nabízí vyšší pevnost při lepení měkkého vinylu díky speciálnímu složení lepidla se zvýšenou odolností proti změkčovadlům. Díky základnímu složení lepidla je tento výrobek navíc vhodný k nanášení na mnoho typů základních a krycích nátěrů.

Jeho zvýšená přizpůsobivost umožňuje také dosažení lepšího styčného kontaktu při lepení tuhých nebo nepravidelných materiálů. Tento výrobek má kvůli inherentní měkkosti poněkud menší pevnost adheze, pevnost v tahu a pevnost ve smyku než většina ostatních pásek VHB. Hlavní výhodou pásky 4941 je, že rovnoměrněji přilne na nepravidelné

povrchy a viditelné spoje pod průhledným povrchem mají estetičtější vzhled. Páska 4941 je vhodná pro mnoho průmyslových aplikací uvnitř budov i ve venkovním prostředí.

Fyzikální vlastnosti

Nejsou určeny ke specifikačním účelům

Typ lepidla	Akrylové	Ref. č. 3M:
Hustota pěny	720 kg/m ³	
Tloušťka (ASTM D-3652) Páska Nosná vrstva Celkem	1,10 mm ± 15 % 0,10 mm 1,20 mm	
Nosič lepidla	Akrylová pěna (s uzavřenými buňkami)	
Krycí vrstva (liner)	Potíštěný papír	
Barva pásy	Tmavě šedá	
Skladovatelnost	24 měsíců od data expedice z 3M, pokud je skladována v originální krabici při teplotě 21°C (70°F) a relativní vlhkosti 50 %	

Funkční charakteristiky

Nejsou určeny ke specifikačním účelům

Adheze k oceli při stahování stahování v 90° při pokojové teplotě, výdrž 72 h, rychlost čelistí 300 mm/min	35 N/100 mm 20 lb/in	
Statická pevnost ve smyku zatížení po dobu 10.000 min, adheze k nerezové oceli s překrytím ½ in ² (3,23 cm ²)	1000 g při 22°C 500 g při 70°C	
Teplotní výkonnost Max. (hodiny / minuty) Max. souvislá (dny / týdny)	150 °C 93 °C	

Datum: březen 1996
4941 Přizpůsobivá akrylová
pěnová páska

**Funkční charakteristiky
(pokrač.)**
Nejsou určeny ke specifikačním
účelům

Normální pevnost v tahu (tvar T) na hliníku při pokojové teplotě, 6,45 cm ² , rychlost čelistí 50 mm/min	58,5 N/cm ²	
Vodovzdornost	Výborná. Lepidlo má vysokou vodovzdornost. Při ponoření správně nalepených materiálů do vody o teplotě 21°C po dobu 100 h nejví lepidlo známky negativních účinků.	

Způsoby aplikace

1. Pevnost spoje je závislá
na velikosti kontaktu mezi
lepidlem a povrchem. Při
silném aplikačním tlaku se
vytvoří lepší kontakt lepidla
a tím se zvýší pevnost
spoje.

2. Aby bylo dosaženo
optimální adheze,

spojované povrchy musí být
čisté, suché a vyrovnané.
Typickým prostředkem na
čištění povrchu je směs
izopropylalkoholu a vody. Při
manipulaci s rozpouštědly
dodržujte správná
bezpečnostní opatření.

3. Ideální teplotní rozsah pro
aplikaci pásky je 21°C až
38°C (70°F až 100°F).

Počáteční aplikace na
povrchy s teplotou pod 15°C
se nedoporučuje, protože
lepidlo je příliš tuhé, aby
ihned přilnulo. Avšak po
správné aplikaci je účinnost
při nízkých teplotách
všeobecně uspokojivá.

POZN. * Některé nátěrové systémy a plasty obsahují přísady, které mohou ovlivnit adhezi. Lepení k těmto povrchům se musí důkladně otestovat; účinky těchto přísad lze často zeslabit správným vyčištěním a přípravou povrchu. Adhezi ke sklu mohou vzhledem k jeho hydrofilii ovlivňovat také prostředí s vysokým obsahem vlhkosti a vysokou teplotou. Zjistilo se, že v takových prostředích lze zvýšit trvanlivost a pevnost spojů silanovým vazebním činidlem (povlak zlepšující adhezi).

Aplikace

Zjistilo se, že tento výrobek
je vhodný zejména k lepení
okenních příčlů ze dřeva (se
základním nátěrem), hliníku
(eloxovaného) a PVC do
zasklivačích konstrukcí.
Toto lepidlo odolné proti
změkčovadlům umožňuje
rovněž úspěšné lepení
pružných okenních příčlů
z PVC.

Přizpůsobivost akrylového
pěnového jádra umožňuje
dobré „roztečení“ lepidla na
povrchu skla, takže se
vytvoří dobrý kontakt mezi
lepidlem a povrchem. Tento
kontakt vylučuje také vznik
nevzhledných vzduchových
bublin. Při lepení těchto
systémů mohou pomoci
základní nátěry.

Páska VHB+ 4941 se také
výborně osvědčila při lepení
poměrně nepravidelných
povrchů, například
vláknitého dřeva (pomocí
základního nátěru se musí
vytvořit vhodný rovnoměrný
povrch).