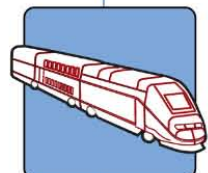


# Lepení skla a zasklívání

## Viditelný rozdíl

K lepení a utěšňování oken a skla je nutný speciální polyuretan. Musí se úplně odizolovat vlhkost, ale nejdůležitější je flexibilita, která zaručuje, že těsnění nevyschne, odolá nárazům a vibracím a ochrání sklo. Polyuretanová a hybridní lepidla a tmely 3M™ a základní nátěry a prostředky na zlepšení adheze 3M™ pro okna a sklo mají speciální složení s jedinečnými charakteristikami, které vyhovují požadavkům na lepení skla a zasklívání oken. Jsou pevné a přesto flexibilní. Jsou odolné proti popraskání. Jsou ideální pro instalace čelních skel, i z PMMA, obtížně spojitelných polykarbonátů a akrylátů a zapuštěného skla jak v lodním, tak v automobilovém průmyslu.



## Výrobky pro lepení a utěšňování skla - přehled aplikací

x = Dobré xx = Nejlepší volba

|  | TĚSNIČÍ MATERIÁLY |         | ZÁKLADNÍ NÁTĚRY/ČISTIČÍ PROSTŘEDKY |               |         |         |         |               |
|--|-------------------|---------|------------------------------------|---------------|---------|---------|---------|---------------|
|  | 3M 590*           | 3M P590 | 3M P591                            | 3M P592       | 3M P593 | 3M P594 | 3M P595 | 3M AP 596     |
| Utěšňování                                     | xx                | -       | -                                  | -             | -       | -       | -       | -             |
| Lepení   | xx                | -       | -                                  | -             | -       | -       | -       | -             |
| Základní nátěr/prostředek na zlepšení adheze** | -                 | P       | P                                  | AP            | P       | -       | P       | AP            |
| Chemický základ                                | PU                | NCO/MEK | NCO/MEK                            | Silan/Ethanol | NCO/MEK | NCO/MEK | NCO/MEK | Silan/Ethanol |
| Doba vytvoření povrchové kůry                  | 30 min            | -       | -                                  | -             | -       | -       | -       | -             |
| Nízký obsah těkavých organických látek         | -                 | -       | -                                  | -             | xx      | -       | -       | -             |

### APLIKACE SE SKLEM

|                         |    |    |    |  |    |  |    |    |
|-------------------------|----|----|----|--|----|--|----|----|
| Lepení skla             | xx |    |    |  |    |  | xx | xx |
| Lepení fritovaného skla | xx | xx |    |  | xx |  | xx | xx |
| Polykarbonát            | xx |    | xx |  |    |  |    | xx |
| PMMA                    | xx |    | xx |  |    |  |    | xx |

### DOPORUČENÝ ZÁKLADNÍ NÁTĚR

|   |   |  |    |    |  |    |   |    |
|---|---|--|----|----|--|----|---|----|
| Beton/kámen/mramor/cihly                | - |  |    |    |  |    | x |    |
| Ocel, eloxovaný hliník, pozinkovaný kov | - |  |    | xx |  | x  | x |    |
| PVC                                     | - |  | x  |    |  |    |   | x  |
| Polyester                               | - |  | xx |    |  |    |   | xx |
| Dřevo/týk                               | - |  |    |    |  | xx |   |    |
| Utěšňování porézních materiálů          | - |  |    |    |  |    | x |    |

UPOZORNĚNÍ: Technické informace a údaje na těchto stranách musí být považovány pouze za reprezentativní nebo typické a nesmí se používat ke specifikačním účelům. Vlastnosti se měří při teplotě 20°C a vlhkosti 50 %. Doba vytvrzování na lepených podkladech se může značně lišit.

\*Viz. vhodné základní nátěry

\*\*P = základní nátěr AP = prostředek na zlepšení adheze

## Specifikace řady Power

- Odolnost proti ultrafialovému záření
- Odolnost proti praskání
- Provedena nárazová zkouška
- Permanentní flexibilita
- Hybridní technologie pro zasklívání a lepení

